JIB WL1218VDB Токарный станок

Диаметр обработки 305 мм Мощность двигателя 0,55 кВт Бесступенчатая регулировка оборотов с реверсом

Артикул **0902020039000**



- Плавная регулировка скорости : 500- 1800/1000-3800 об/мин
- Электронное управление оборотами двигателя обеспечивает изменение частоты вращения без потери мощности
- Прочная станина из высококачественного чугуна
- Поверхность станины ровная и хорошо отшлифована
- Станок имеет качественное покрытие двумя видами порошковой краски
- Лампа подсветки на гибкой ножке
- Реверс

Объем поставки

- Подручник шириной 150 мм
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр MK-2

- Регулировка скорости вращения шпинделя
- Вращающийся упорный центр задней бабки
- Выбивной шток
- Подставка под инструменты
- Лампа подсветки на гибкой ножке
- Поликлиновый ремень 3PK 730

Технические данные

Максимальный диаметр обработки над станиной	305 мм
Расстояние между центрами (максимальная длина заготовки)	450 мм
Мощность двигателя выходная	230 В/50 Гц/1 фазный/0,55 кВт
Мощность двигателя потребляемая (пусковой ток)	0,825 кВт (3,75А)
Скорость шпинделя (переменная)	500-1800 об/мин (низкий диапазон) 1000-3800 об/мин (высокий диапазон)
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Длина упора	150 мм
Высота стола от пола	200 мм
Конус шпинделя	MK2
Конус пиноли задней бабки	MK2
Число позиций делительного приспособления	24 позиции
Габариты упаковки (Д x Ш x В)	900 x 320 x 470 мм
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В)	910 x 450 x 700 мм
Вес нетто/брутто	37 / 40 кг
Срок службы	6 лет
Номер декларации соответствия	RU Д-CN.АД10.В.00998/18